

FICHE DE PERFORMANCE

TYPE MOTEUR

CG132-16



DIMENSIONS	L (m)	l (m)	h (m)	POIDS	kg
	4.06	1.49	2.11		8 450

INFOS MOTEUR			INFOS ALTERNATEUR		
Configuration	Nbre cylindres	16	Fréquence	Hz	50
Alesage	mm	132	Tension	V	400
Course	mm	160	Classe d'échauffement / isolation		IP23
Vitesse moyenne du piston	m/s	8		Classe de protection	
Cylindrée totale	l	35	Régulation de tension		V par Hz
Taux de compression		12;1			
Vitesse de rotation	tr/min	1 500			
Pression moyenne effective	bar	19.2			

CIRCUIT GAZ		CIRCUIT HUILE	
Type de gaz	Naturel	Capacité carter huile	l 94
Indice de méthane	70	Conso spécifique huile	g/kWh 0.2
Pression minimale entrée moteur	mbar 100		

PERFORMANCES(*)	100 mg/Nm3 @ 15% O2	500 mg/Nm3 @ 5% O2	100 mg/Nm3 @ 15% O2	500 mg/Nm3 @ 5% O2

CIRCUIT D'EAU		100%	75%
Débit eau HT (AC1)	m3/h	49	47
Températures entrée/sortie eau HT	°C	84 / 92	84 / 92
Débit eau BT (AC2)	m3/h	10	10
Températures entrée/sortie eau BT	°C	40 / 46	40 / 44

CHARGE	100%		75%	
	Puissance électrique sortie alternateur (1)	kWel	800	800
Puissance apparente cos(θ) = 0.8	kVA	1 000	1 000	750
Rendement de l'alternateur à Cos(θ)=1	%	97.1		96.9
Puissance électrique de revente EDF en HTA (6)	kWel	772	772	
Puissance thermique sur eau HT moteur (3)	kWth	427	406	341
Puissance thermique sur fumées > 120°C (3)	kWth	480	449	388
Puissance Gaz introduite (2)	kW PCI	1 947	1 884	1 502
Rendement électrique		41.1%	42.5%	39.9%
Rendement thermique		46.6%	45.3%	48.6%
Rendement de cogénération		87.7%	87.8%	88.5%

CIRCUITS AIR COMBURANT/ GAZ / ECHPPT				
Débit massique air comburant	kg/h	4 462	4 358	3 386
Débit massique fumées	kg/h	4 610	4 215	3 500
Température fumées	°C	461	457	482
Contre-pression maxi échappement	mbar	50		50
Débit de gaz (5)	Nm3/h	178	172	137

BILAN				
Puissance mécanique à L'arbre (1)	kWm	824	824	619
Puissance thermique sur eau HT (3)	kWth	427	406	341
Puissance thermique sur eau BT (3)	kWth	59	56	34
Puissance thermique sur fumées > 25°C (3)	kWth	583	545	465
Puissance rayonnée groupe	kWth	54	54	42
Total	kWth	1 947	1 884	1 502

(1) sans tolérance - (2) tolérance +5% selon ISO 3046/1 - (3) tolérance +/- 5% - (4) conforme dès janvier à l'arrêté du 10/08/1998 (rub.2910)

(5) pour un gaz de PCI = 36 000kJ/Nm3 - (6) hors pertes circuit bouchon et pompe cogénération client.

Ventilation 1ère vitesse et aérorefroidisseur BT seul en marche. Pompes HT & BT électriques déduites

(*) altitude 100m - humidité relative 70% - temp moyenne 25°C