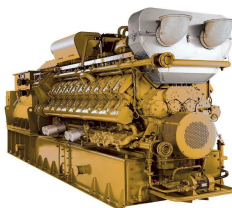


FICHE DE PERFORMANCE

TYPE MOTEUR

CG170-20



DIMENSIONS	L (m)	l (m)	h (m)	POIDS	kg
	6.20	1.71	2.19		17 620

INFOS MOTEUR			INFOS ALTERNATEUR		
Configuration	Nbre cylindres	20	Fréquence	Hz	50
Alesage	mm	170	Tension	V	400
Course	mm	195			
Vitesse moyenne du piston	m/s	9.8	Classe d'échauffement / isolation		IP23
Cylindrée totale	l	89	Classe de protection		F / H
Taux de compression		13	Régulation de tension		V par Hz
Vitesse de rotation	tr/min	1 500			
Pression moyenne effective	bar	18.8			

CIRCUIT GAZ			CIRCUIT HUILE		
Type de gaz		Naturel	Capacité carter huile	l	300
Indice de méthane		70	Conso spécifique huile	g/kWh	0.2
Pression minimale entrée moteur	mbar	100			

PERFORMANCES(*)	100 mg/Nm3 @ 15% O2	500 mg/Nm3 @5% O2	100 mg/Nm3 @ 15% O2	500 mg/Nm3 @5% O2
-----------------	------------------------	----------------------	------------------------	----------------------

CIRCUIT D'EAU		
Débit eau HT (AC1)	m3/h	73 / 71
Températures entrée/sortie eau HT	°C	80 / 93 / 80 / 93
Débit eau BT (AC2)	m3/h	40 / 40
Températures entrée/sortie eau BT	°C	35 / 40 / 40 / 44

CHARGE			100%		75%	
Puissance électrique sortie alternateur (1)	kWel		2 000	2 000	1 500	1 500
Puissance apparente cos(Θ) =0.8	kVA		2 500	2 500	1 875	1 875
Rendement de l'alternateur à Cos(Θ)=1	%		97.4		97.1	
Puissance électrique de revente EDF en HTA (6)	kWel		1 948	1 948		
Puissance thermique sur eau HT moteur (3)	kWth		1 025	1 007	775	762
Puissance thermique sur fumées > 120°C (3)	kWth		1 035	970	864	813
Puissance Gaz introduite (2)	kW PCI		4 699	4 578	3 635	3 542
Rendement électrique			42.6%	43.7%	41.3%	42.4%
Rendement thermique			43.8%	43.2%	45.1%	44.5%
Rendement de cogénération			86.4%	86.9%	86.4%	86.9%

CIRCUITS AIR COMBURANT/ GAZ / ECHPPT		
Débit massique air comburant	kg/h	11 089 / 10 889
Débit massique fumées	kg/h	11 446 / 10 542
Température fumées	° C	418 / 413
Contre-pression maxi échappement	mbar	50
Débit de gaz (5)	Nm3/h	429 / 418

BILAN		
Puissance mécanique à L'arbre (1)	kWm	2 054 / 2 054
Puissance thermique sur eau HT (3)	kWth	1 025 / 1 007
Puissance thermique sur eau BT (3)	kWth	201 / 178
Puissance thermique sur fumées > 25°C (3)	kWth	1 294 / 1 215
Puissance rayonnée groupe	kWth	125 / 124
Total	kWth	4 699 / 4 578

(1) sans tolérance - (2) tolérance +5% selon ISO 3046/1 - (3) tolérance +/- 5% - (4) conforme dès janvier à l'arrêté du 10/08/1998 (rub.2910)

(5) pour un gaz de PCI = 36 000kJ/Nm3 - (6) hors pertes circuit bouchon et pompe cogénération client.

Ventilation 1ère vitesse et aérorefroidisseur BT seul en marche. Pompes HT & BT électriques déduites

(*) altitude 100m - humidité relative 70% - temp moyenne 25°C