



PRODUIRE MIEUX & PLUS

Une solution énergétique gaz naturel



Cheminée

Aéroidisseur

Ventilation

Module de récupération thermique

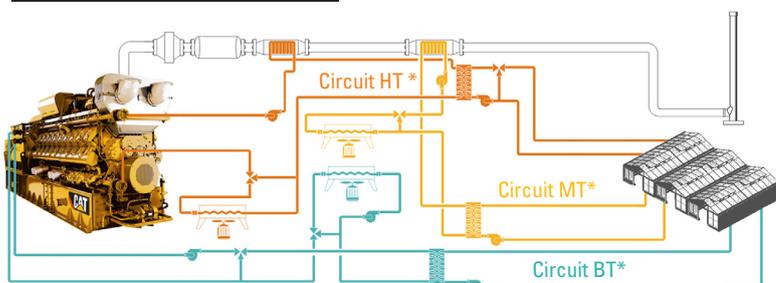
Local HTA

Avec l'installation d'une centrale de cogénération à **SAINT JEAN - JANZE (35)**

Pièges à son

Armoires contrôle - commande

SCHEMA HYDRAULIQUE



* Haute température * Moyenne température * Basse température

HAUTE EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE HAUTE QUALITÉ ENVIRONNEMENTALE

- Puissance électrique : **2 000 kWe**
- Récupération thermique sur le circuit en haute température : **2 000 kWth**
- Récupération thermique sur le circuit en moyenne température : **400 kWth**
- Récupération thermique sur le circuit en basse température : **185 kWth**
- Rendement global : **87.2 %**
- **L 18 m x l 8 m x h 4,6 m**

Gamme GE gaz/biogaz 60 à 4.5 MWe



gazbiogaz@eneria.com