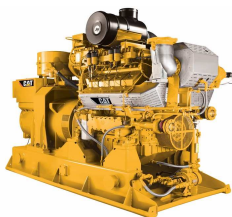


# FICHE DE PERFORMANCE

## TYPE MOTEUR

# CG132-08



DIMENSIONS	L (m)	l (m)	h (m)	POIDS	kg
	3.09	1.49	2.19		4 880

INFOS MOTEUR			INFOS ALTERNATEUR		
Configuration	Nbre cylindres	8	Fréquence	Hz	50
Alesage	mm	132	Tension	V	400
Course	mm	160	Classe d'échauffement / isolation	IP23	
Vitesse moyenne du piston	m/s	8		Classe de protection	F / H
Cylindrée totale	l	17.5	Régulation de tension		V par Hz
Taux de compression		12;1			
Vitesse de rotation	tr/min	1 500			
Pression moyenne effective	bar	19.3			

CIRCUIT GAZ			CIRCUIT HUILE		
Type de gaz		Naturel	Capacité carter huile	l	45
Indice de méthane		70	Conso spécifique huile	g/kWh	0.2
Pression minimale entrée moteur	mbar	100			

PERFORMANCES(*)	100 mg/Nm3	500 mg/Nm3	100 mg/Nm3	500 mg/Nm3
	@ 15% O2	@5% O2	@ 15% O2	@5% O2

CIRCUIT D'EAU				
Débit eau HT (AC1)	m3/h	24	24	
Températures entrée/sortie eau HT	°C	84 / 92	84 / 92	
Débit eau BT (AC2)	m3/h	8	8	
Températures entrée/sortie eau BT	°C	40 / 43	40 / 43	

CHARGE	100%		75%		
	Puissance électrique sortie alternateur (1)	kWel	400	400	300
Puissance apparente cos(θ) = 0.8	kVA	500	500	375	375
Rendement de l'alternateur à Cos(θ)=1	%	96.6		96.4	
Puissance électrique de revente EDF en HTA (6)	kWel	386	386		
Puissance thermique sur eau HT moteur (3)	kWth	211	204	160	154
Puissance thermique sur fumées > 120°C (3)	kWth	233	224	197	190
Puissance Gaz introduite (2)	kW PCI	966	946	748	733
Rendement électrique		41.4%	42.3%	40.1%	40.9%
Rendement thermique		45.9%	45.2%	47.7%	46.9%
Rendement de cogénération		87.3%	87.5%	87.8%	87.9%

CIRCUITS AIR COMBURANT/ GAZ / ECHPPT					
Débit massique air comburant	kg/h	2 213	2 186	1 685	1 609
Débit massique fumées	kg/h	2 286	2 114	1 741	1 665
Température fumées	°C	454	455	489	492
Contre-pression maxi échappement	mbar	50		50	
Débit de gaz (5)	Nm3/h	88	86	68	67

BILAN					
Puissance mécanique à L'arbre (1)	kWm	414	414	311	311
Puissance thermique sur eau HT (3)	kWth	211	204	160	154
Puissance thermique sur eau BT (3)	kWth	26	25	17	16
Puissance thermique sur fumées > 25°C (3)	kWth	282	270	234	226
Puissance rayonnée groupe	kWth	33	33	26	26
Total	kWth	966	946	748	733

(1) sans tolérance - (2) tolérance +5% selon ISO 3046/1 - (3) tolérance +/- 5% - (4) conforme dès janvier à l'arrêté du 10/08/1998 (rub.2910)

(5) pour un gaz de PCI = 36 000kJ/Nm3 - (6) hors pertes circuit bouchon et pompe cogénération client.

Ventilation 1ère vitesse et aérorefroidisseur BT seul en marche. Pompes HT & BT électriques déduites

(\*) altitude 100m - humidité relative 70% - temp moyenne 25°C