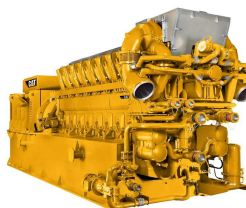


FICHE DE PERFORMANCE

TYPE MOTEUR

CG260-16-EVO



DIMENSIONS	L (m)	l (m)	h (m)	POIDS	kg
	9.20	2.70	3.40		51 400

INFOS MOTEUR			INFOS ALTERNATEUR		
Configuration	Nbre cylindres	16	Fréquence	Hz	50
Alesage	mm	260	Tension	V	11 000
Course	mm	320			
Vitesse moyenne du piston	m/s	10.7	Classe d'échauffement / isolation		IP23
Cylindrée totale	l	272	Classe de protection		F / H
Taux de compression		12	Régulation de tension		V par Hz
Vitesse de rotation	tr/min	1 000			
Pression moyenne effective	bar	20.7			

CIRCUIT GAZ			CIRCUIT HUILE		
Type de gaz		Naturel	Capacité carter huile	l	1850
Indice de méthane		70	Conso spécifique huile	g/kWh	0.3
Pression minimale entrée moteur	mbar	100			

PERFORMANCES(*)	100 mg/Nm3 @ 15% O2	500 mg/Nm3 @ 5% O2	100 mg/Nm3 @ 15% O2	500 mg/Nm3 @ 5% O2

CIRCUIT D'EAU				
Débit eau HT (AC1)	m3/h	120	117	
Températures entrée/sortie eau HT	°C	79 / 92	79 / 92	
Débit eau BT (AC2)	m3/h	65	65	
Températures entrée/sortie eau BT	°C	40 / 46	40 / 45	

CHARGE	100%		75%		
	Puissance électrique sortie alternateur (1)	kWel	4 500	4 500	3 375
Puissance apparente cos(θ) = 0.8	kVA	5 626	5 626	4 219	4 219
Rendement de l'alternateur à Cos(θ)=1	%	97.9		97.6	
Puissance électrique de revente EDF en HTA (6)	kWel	4 395	4 395		
Puissance thermique sur eau HT moteur (3)	kWth	2 394	2 319	1 827	1 768
Puissance thermique sur fumées > 120°C (3)	kWth	2 014	1 942	1 699	1 644
Puissance Gaz introduite (2)	kW PCI	10 283	10 094	7 931	7 786
Rendement électrique		43.8%	44.6%	42.6%	43.3%
Rendement thermique		42.9%	42.2%	44.5%	43.8%
Rendement de cogénération		86.6%	86.8%	87.0%	87.2%

CIRCUITS AIR COMBURANT/ GAZ / ECHPPT					
Débit massique air comburant	kg/h	24 941	24 664	19 076	18 277
Débit massique fumées	kg/h	25 722	23 897	19 679	18 869
Température fumées	°C	380	381	406	408
Contre-pression maxi échappement	mbar	50		50	
Débit de gaz (5)	Nm3/h	939	922	724	711

BILAN					
Puissance mécanique à L'arbre (1)	kWm	4 598	4 597	3 458	3 458
Puissance thermique sur eau HT (3)	kWth	2 394	2 319	1 827	1 768
Puissance thermique sur eau BT (3)	kWth	367	356	249	241
Puissance thermique sur fumées > 25°C (3)	kWth	2 624	2 526	2 158	2 082
Puissance rayonnée groupe	kWth	299	296	239	237
Total	kWth	10 283	10 094	7 931	7 786

(1) sans tolérance - (2) tolérance +5% selon ISO 3046/1 - (3) tolérance +/- 5% - (4) conforme dès janvier à l'arrêté du 10/08/1998 (rub.2910)

(5) pour un gaz de PCI = 36 000kJ/Nm3 - (6) hors pertes circuit bouchon et pompe cogénération client.

Ventilation 1ère vitesse et aérorefroidisseur BT seul en marche. Pompes HT & BT électriques déduites

(*) altitude 100m - humidité relative 70% - temp moyenne 25°C