ENERIA HYBRID SUNBOX

Solution ENERIA :	Système de Production Hybride
Puissance installée :	Puissance photovoltaïque : 40 kWc Puissance groupe électrogène : 24 kW Capacité batteries : 61,4 kWh
Date de mise en service :	2017
Applications	Sites isolés ; télécommunication ; projets militaires

Système de production d'énergie hybride autonome **compact** intégré dans un conteneur ISO 20' **facilement transportable et déployable rapidement** intégrant :
- 1 groupe électrogène Caterpillar DE33E3,
- 12 batteries Lithium,
- 1 ensemble onduleurs-chargeurs,
- 140 panneaux photovoltaïques monocristallins 290 W sur pieds repliables,
- 1 Interface Homme Machine.

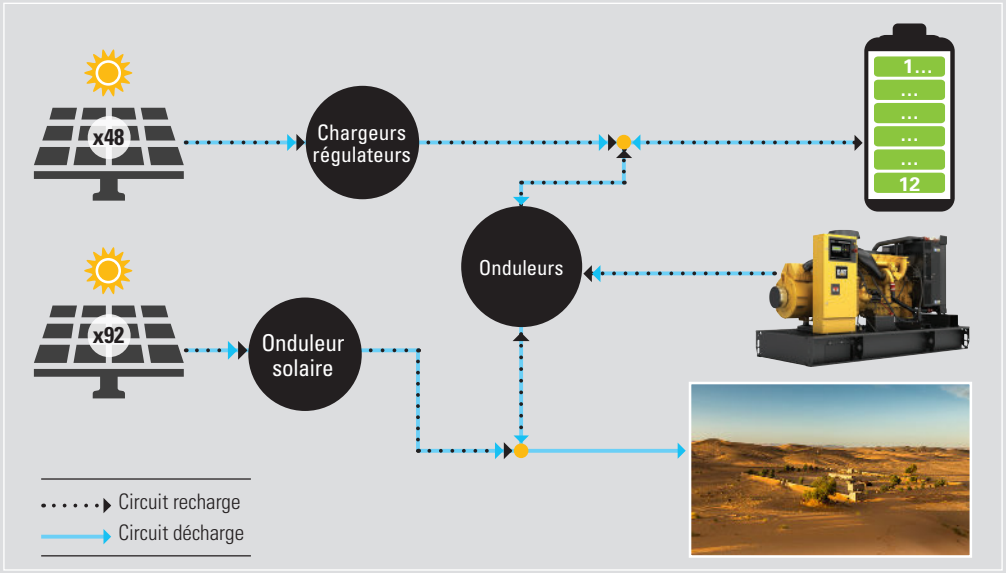
Le système permet de réaliser 40% d'économie de carburant dans l'application déploiement en OPEX.

Groupe Monnoyeur

Eneria CAT

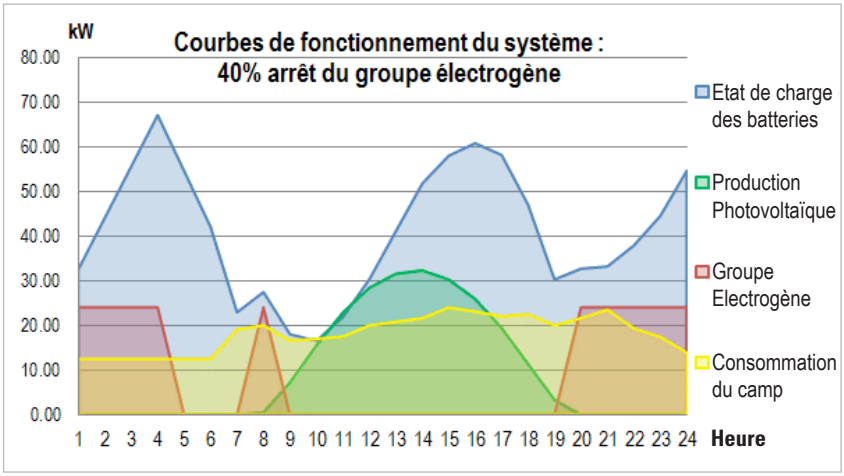
SCHÉMA DU SYSTÈME

ENERIA HYBRID SUNBOX



AVANTAGES

- Economie de fuel
- Système autonome
- Disponibilité rapide d'énergie :
  > 5 min après la pose du conteneur
  > énergie fournie pendant le reste de l'installation
- Intégration complète dans un conteneur 20 pieds ISO : standard maritime, facilité de transport et de déploiement
- Conçu pour un fonctionnement en conditions extrêmes



CARACTÉRISTIQUES

Panneaux solaires	Nombre de panneaux solaires	140
	Surface des panneaux solaires (m^2)	224
	Puissance photovoltaïque (kWc)	40
Groupe Electrogène	Puissance du groupe électrogène (kW)	24
	Capacité réservoir fioul (L)	161
Batteries	Type de batteries	Lithium
	Nombre de batteries	12
	Stockage (kWh)	61,4
Ensemble du système	**Poids (t)**	**11**
	Taille (pieds)	**20 (ISO)**
	Puissance utilisation (kW)	**24**
	Tension utilisation (V)	**380**
	Interface Homme-Machine	✔
	Surface système déployé	**Environ : 400 m^2**

IND DIE E773 - Octobre 2018 - Adonis Création - NPS

Groupe Monnoyeur

Eneria - Rue de Longpont - BP10202 - 91311 Montlhéry - Tél. : + 33(0) 1 69 80 21 00 - Fax : + 33(0) 1 69 80 21 50
dups@eneria.com - **www.eneria.com**

Eneria CAT